

CLEARGAF™



CLEARGAF cumplen totalmente y están aprobadas para ser utilizadas en industrias alimenticias y de bebidas

CLEARGAF™ ofrecen los siguientes beneficios:

- Los materiales usados son compatibles con aplicaciones alimenticias. Las bolsas cosidas utilizan un hilo especial sin lubricante.
- Verificaciones independientes garantizan el total cumplimiento de las Normas de la CE y FDA.
- Baja migración de fibras que minimizan las sustancias introducidas en los fluidos.
- El aro SENTINEL superior, elimina cualquier tipo de fuga.
- La construcción totalmente soldada elimina fugas del fluido a través de los agujeros producidos por las agujas en el fieltro y en bolsas filtrantes multicapa.
- Producción controlada, que elimina la posible contaminación de las bolsas filtrantes debido a una incorrecta manipulación y/o a las condiciones ambientales.
- Embalajes individuales que mantienen las bolsas libres de contaminación durante el envío, almacenamiento e instalación.
- Especial manipulación y almacenaje, que garantiza que no hay contaminación después del packaging.

CLEARGAF es la familia de bolsas que están especialmente diseñadas para cumplir con los requisitos de las industrias alimenticias, de bebidas y farmacéuticas. Incluye diversos tipos de filtros, CLEARGAF es la bolsa filtrante que le ofrece:

- Cumplimiento con el listado de Materiales 21CFR177 de la FDA.
- Cumplimiento con la Norma comunitaria 2002/72/CE.
- Análisis y Certificados independientes.
- Embalajes individuales y condiciones de almacenamiento controladas.

CLEARGAF Bolsas filtrantes para ser usadas en contacto directo con Alimentos

Las bolsas filtrantes son frecuentemente empleadas para la filtración de fluidos que directa o indirectamente pueden estar en contacto con alimentos. En la mayor parte de las aplicaciones, debe controlarse cuidadosamente estos filtros para evitar que los alimentos sean contaminados por ellos. La mayor parte de los materiales empleados para fabricar filtros desechables (incluyendo bolsas y cartuchos filtrantes) son polímeros, que generalmente son seleccionados para cada aplicación por su pureza. Sin embargo, muchos de estos materiales contienen componentes que pueden desprenderse del medio al fluido procesado. Este efecto, conocido como migración, puede llevar a la contaminación de los alimentos. Por esta razón, en muchos casos, el uso de polímeros está limitado a materiales, como las bolsas filtrantes CLEARGAF, que han demostrado ser seguros según las reglamentaciones que regulan la manipulación de alimentos. Las bolsas filtrantes CLEARGAF cumplen tanto la normativa americana FDA, como la europea CE. La diferencia entre

la normativa FDA y CE está en el grado. La normativa FDA limita la migración en relación con el peso. Por su parte la CE la limita en base al área, debiendo ser demostrado en pruebas realizadas al producto final. Para materiales pesados, los límites de la CE pueden llegar a ser 50 veces más restrictivas que la FDA.

Verificación Independiente

Usted puede estar seguro de que toda la gama de bolsas filtrantes CLEARGAF cumplen con los requisitos fijados por la CE respecto a niveles de migración, ellas han sido evaluadas, probadas y certificadas por un Instituto de control alimentario independiente. Las bolsas filtrantes CLEARGAF son fabricadas a partir de materiales incluidos en las listas del US Código de Leyes Federales Título 21 parte 177. No se agregan otros aditivos durante su fabricación.

Fabricación y embalaje especiales

Las bolsas filtrantes CLEARGAF son fabricadas bajo unas condiciones especiales que aseguran la ausencia total de contaminación. Inmediatamente después de su fabricación, cada bolsa, de forma individualizada, es colocada y sellada en el interior de una bolsa de plástico, que garantiza la ausencia de contaminación. Eaton tiene almacenes especiales para proteger estas bolsas durante el almacenamiento. Ningún otro fabricante va tan lejos para asegurar la calidad de sus bolsas de calidad alimentaria. Para aquellas aplicaciones en contacto con alimentos y bebidas, menos exigentes, Eaton ofrece una línea de bolsas filtrantes más económicas que pueden ser apropiadas para varias de estas aplicaciones.

ABSOLUTA/ NOMINAL

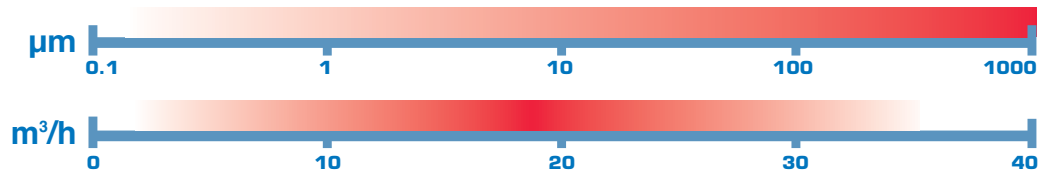


Tabla de selección

	Temp. max. (°C)	Tamaños		Micrajes disponibles											Tipo Aro			
		01	02	1	5	10	25	50	80	100	150	200	250	400		600	800	
PEF*	140	█	█	█	█	█	█	█										Z
PEXLF*	140	█	█	█	█	█	█											Z
POF*	90	█	█	█	█	█	█			█		█						E
POXLF*	90	█	█	█	█	█	█											E
NMOF	140	█	█															Z
AGF*	90	█	█														51 - 53 - 55 - 57 - 59	E
PGF*	90	█	█														50 - 51 - 55	E

*Productos sujetos, en Europa, a la MPQ. Véase para más información el Bulletin técnico TB990801.

CÓDIGOS DE PRODUCTOS:

- PEF: Filtro de Poliéster
- PEXLF: Filtro de Poliéster de larga duración
- POF: Filtro de Polipropileno
- POXLF: Filtro de Polipropileno de larga duración
- NMOF: Monofilamento de Nylon
- AGF: Polipropileno meltblown
- PGF: Polipropileno meltblown

CLEARGAF™		E. Malla extruida (para AGF / PGF) P: Ninguna	E: SENTINEL® soldado en polipro. Z-WW: SENTINEL® Aro soldado en SANTOPRENE	Bolsa/caja 10-50	Dim. caja S, M, L
PEF Material de la Bolsa	25 Micraje µm	P Capa Exterior	01 Tamaño	Z-WW Aro	40L Embalaje
	CLEARGAF serie 1. 5. 10. 25. 50. etc.		Código 01 02	Talla ø 180 mm x 430 mm L ø 180 mm x 810 mm L	